

Пример формирования кода заказа:

Необходим гидромотор
- с фланцем ISO (4 отв. Ø80 мм),
- с шлицевым валом 8х32х36 (ISO 14)
- с выходами под 40° (резьба трубная)
- с рабочим объемом 64 см³

Пример кода заказа:

201-001-01064

Фланец

--	--	--

Вал

--	--	--

Выходы задней крышки

--	--

Рабочий объем

--	--	--

Опция

--

Тип фланца	Код	Тип вала	Код	Задняя крышка. Стандарт присоединения	Код	
ISO 7653: 4 отверстия Ø80	201	DIN 5462: 8x32x36 (ISO 14)	001	BSPP 40°	01	012
				BSPP 90° + выходы вбок	02	017
				UNF 40°	05	025
				SAE 6000 - 40° ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЫХОД (МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА)	10	034
				SAE 6000 - 40° ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВЫХОД (МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА)	11	040
				SAE 6000 - 90° ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЫХОД (МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА)	12	047
				SAE 6000 - 90° ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВЫХОД (МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА)	13	055
				SAE 6000 - ВЫХОДЫ В БОК (МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА)	14	064
				SAE 6000 - 40° РЕЗЬБА UNC (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЫХОД)	20	084
				SAE 6000 - 40° РЕЗЬБА UNC (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВЫХОД)	21	108
						130

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

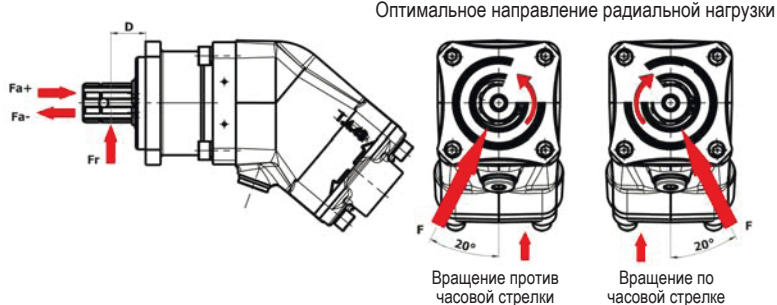
Рабочий объем	см ³		12	17	25	34	40	47	55	64	84	108	130		
Рабочее давление	бар	Макс. пиковое	400										270		
		Максимальное	350										250		
Частота вращения	об/мин	Макс. пиковая	3000					2500				2000			
		Максимальная	2300					1900				1500			
		Минимальная	100												
Мощность	кВт	Пиковая	24	34	50	68	67	78	92	107	112	144	117		
		Максимальная	8	11	17	23	22	26	31	36	38	48	39		
Крутящий момент	Нм/бар		0,26	0,33	0,43	0,56	0,63	0,7	0,83	0,97	1,3	1,6	1,8		
Максимальное давление сливной линии	бар		20												
Масса	кг		8,8					13,2				18,2			



Общий ресурс гидромотора зависит от возникающих нагрузок на его подшипниках. Соблюдение таких технических характеристик, как частота вращения, давление, вязкость рабочей жидкости и тонкость фильтрации поможет увеличить ресурс гидромотора и уменьшить уровень шума.

Такие внешние факторы, как сила и направление осевых нагрузок на валу так же влияют на ресурс гидромотора.

При конструировании узлов следует соблюдать максимальные нагрузки на валу гидромотора, представленные в таблице ниже.



Максимальные нагрузки на валу		Рабочий объём									
		12	17	25	34	40	47	55	64	84	108
Расстояние до точки приложения нагрузки	мм	32			9	8	3,5	2	10,75		12,5
Радиальная нагрузка Fr, макс.	кН	7,5		4,2	32			32			
Аксиальная нагрузка Fa+ (на запуске, давление нагнетания 0 бар)		3			4			4	5		
Аксиальная нагрузка Fa- (на запуске, давление нагнетания 0 бар)		4	5	7	7	10	11	13	16	19	
Аксиальная нагрузка Fa+ (при давлении нагнетания 350 бар)		6	8	10,8	12	16	20	13	16	19	
Аксиальная нагрузка Fa- (при давлении нагнетания 350 бар)	1,2	2,08		2,8	3,5	1,8	4,16	5,16			

Аксиальная нагрузка Fa+ увеличит срок службы подшипников
Аксиальная нагрузка Fa- уменьшит срок службы подшипников

Подбор рукавов давления:

Скорость потока жидкости в рукавах не должна превышать значения 5 м/с.

Чистота фильтрации рабочей жидкости:

Следует соблюдать чистоту фильтрации согласно стандарту ISO 4406-1999:

- 19/17/14 при рабочем давлении до 140 бар
- 18/16/13 при рабочем давлении 140...200 бар
- 17/15/12 при рабочем давлении свыше 200 бар

Резьба	Момент затяжки, Нм
M10 x 1	50
M12 x 1,5	80
G 1/2	80
G 3/4	100-120
G 1	180-200
G 1" 1/4	310-330

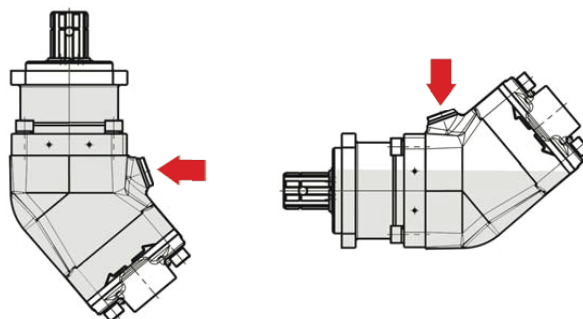
Подготовка к вводу в эксплуатацию:

Перед вводом гидромотора в эксплуатацию открутите заглушку в корпусе и залейте в корпус рабочую жидкость, которая будет использована в гидроприводе.

Затяните заглушку с моментом затяжки 20-25 Нм.

Перед использованием гидромотора подключите дренажную линию.

Гидромотор следует устанавливать сливной пробкой вверх. Дренаж должен быть подключен при любых обстоятельствах для того, чтобы обеспечить заполнение рабочих деталей гидравлической жидкостью

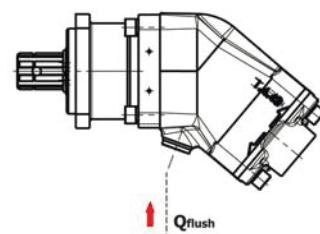


Охлаждение корпуса гидромотора:

При высокой температуре рабочей жидкости уменьшается ресурс манжетных уплотнений, а уровень вязкости снижается ниже рекомендуемого уровня. Температура рабочей жидкости в гидроприводе не должна превышать значение 60°C, а температура сливной линии не должна превышать 90°C.

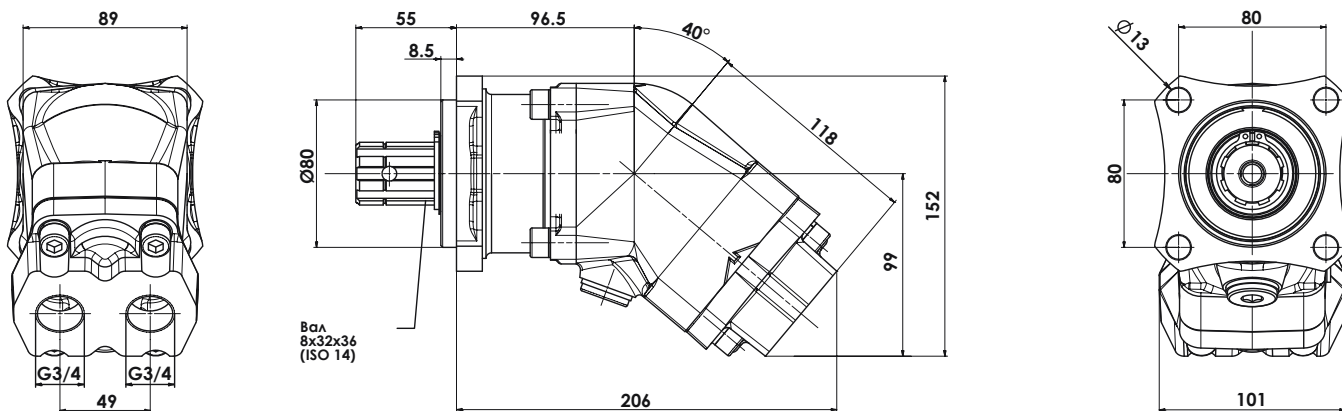
Принудительная промывка гидромотора рабочей жидкостью может оказаться необходимой для поддержания температуры рабочей жидкости.

Серия	Расход промывки, л/мин	Частота вращения, об/мин
12-34	2-8	>2800
40-64	4-10	>2500
84-130	6-12	>2200

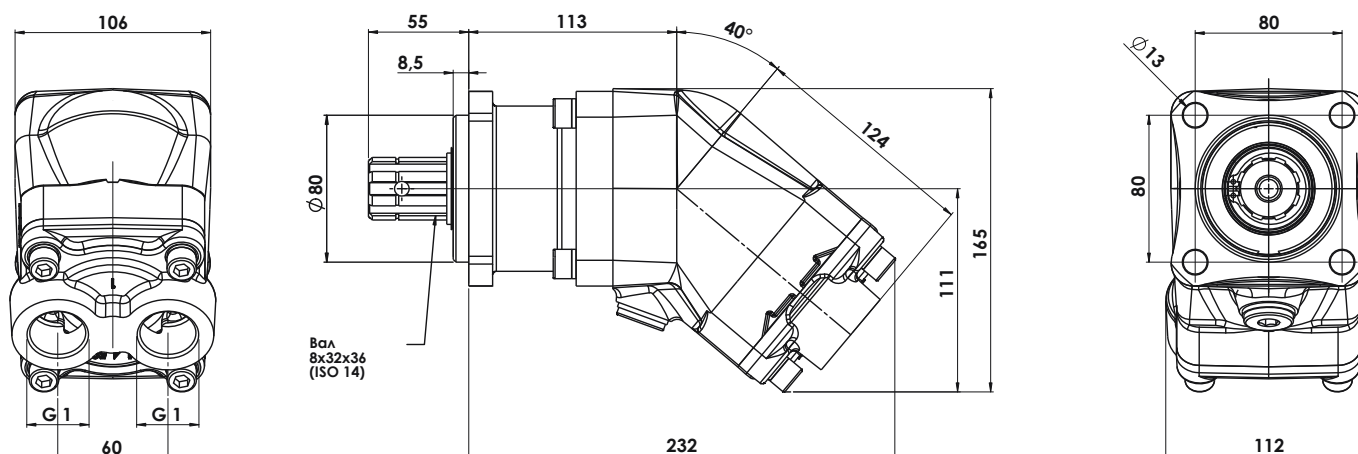




Габаритные размеры серий 12-17-25-34. Рабочие каналы G 3/4"



Габаритные размеры серий 40-47-55-64. Рабочие каналы G 1"



Габаритные размеры серий 84-108-130. Рабочие каналы G 1 1/4"

